



**RENAULT**  
Passion for life

# Renault ZOE

## Preise und Ausstattungen



Gültig ab 5. Mai 2020  
Ersetzt die Preisliste vom 4. Januar 2020 und alle vorherigen Preislisten

# Fahrzeugpreis mit Batteriemiete

MOTOR/ BATTERIE	MAX. LEISTUNG	30-MINUTEN- LEISTUNG <sup>1</sup>	BATTERIE KAPAZITÄT	LIFE	EXPERIENCE	INTENS
	kW (PS)	kW (PS)				
R110/Z.E. 40	80 (108)	51 (69)	41 kWh	21.900,- €	-	-
R110/Z.E. 50	80 (108)	51 (69)	52 kWh	23.900,- €	24.900,- €	-
R135/Z.E. 50	100 (135)	51 (69)	52 kWh	-	25.900,- €	27.900,- €

# Fahrzeugpreis mit Batteriekauf

MOTOR/ BATTERIE	MAX. LEISTUNG	30-MINUTEN- LEISTUNG <sup>1</sup>	BATTERIE KAPAZITÄT	LIFE	EXPERIENCE	INTENS
	kW (PS)	kW (PS)				
R110/Z.E. 40	80 (108)	51 (69)	41 kWh	29.990,- €	-	-
R110/Z.E. 50	80 (108)	51 (69)	52 kWh	31.990,- €	32.990,- €	-
R135/Z.E. 50	100 (135)	51 (69)	52 kWh	-	33.990,- €	35.990,- €

# Batteriemiete

## VERTRAG ZUR BATTERIEMIETE UND ZUGEHÖRIGE SERVICES NACH DEN KONDITIONEN DER RCI BANK UND SERVICES DEUTSCHLAND

Bei Kauf eines ZOE mit Batteriemiete benötigen Sie neben der Bestellung des Elektrofahrzeugs eine Antriebsbatterie, um das Elektrofahrzeug bestimmungsgemäß nutzen zu können. Dazu ist der Abschluss eines Mietvertrags zur Antriebsbatterie und zugehörigen Services mit der Renault Bank erforderlich. Die Batterie bleibt während der Mietdauer Eigentum der Renault Bank.

PREISE DER BATTERIEMIETE <sup>2</sup>	LAUFLEISTUNG					Z.E. FLEX	Z.E. UNLIMITED <sup>3</sup>
	7.500 km/ Jahr <sup>4, 5</sup>	10.000 km/ Jahr <sup>4, 5</sup>	12.500 km/ Jahr <sup>4, 5</sup>	15.000 km/ Jahr <sup>4, 5</sup>	17.500 km/ Jahr <sup>4, 5</sup>	Ohne Kilometerbegrenzung <sup>4</sup>	
BATTERIEKAPAZITÄT							
Z.E. 40 (41 kWh)/Z.E. 50 (52 kWh)	74,- €	84,- €	94,- €	104,- €	114,- €	124,- €	

Es wird ein Grenzwert für die Leistungsfähigkeit der Batterie in den ersten 10 Jahren nach Beginn der Neuwagengarantie von 75 % und danach mit 60 % der zu Beginn vorhandenen Kapazität garantiert. Für Mehrkilometer wird pro km ein Betrag von 4,2 Ct. (exkl. MwSt.) berechnet. Für Minderkilometer erfolgt eine Gutschrift von 4,2 Ct (exkl. MwSt.) pro km. Die Mindestlaufleistung beträgt 7.500 km.

<sup>1</sup> In der deutschen Zulassungsbescheinigung Teil I (Fahrzeugschein) wird im Feld P.2 gemäß Vorgabe des KBA bei Elektrofahrzeugen immer die 30-Minuten-Leistung angegeben.

<sup>2</sup> Alle Miettarife sind monatlich und inkl. der gesetzlichen MwSt.

<sup>3</sup> Nur gültig für Privatkunden

<sup>4</sup> Der monatliche Mietzins deckt die Bereitstellungskosten für die Batterie sowie die Renault Z.E. Assistance ab

<sup>5</sup> Preise für höhere Jahrestaufleistungen auf Anfrage möglich

- = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Angebotsmerkmale Batteriemiete

## Z.E. FLEX – MAXIMALE FLEXIBILITÄT

---

### Kundenfahrprofil

- An Fahrleistungen individuell angepasstes Angebot
- Volle Flexibilität durch Anpassungsmöglichkeit des Tarifs bei schwankender Fahrleistung
- Anpassung der Laufleistung während der Vertragsdauer möglich
- Für Privatkunden auch Tarifwechsel zu Z.E. UNLIMITED durch Abschluss eines neuen Batteriemiettarifs möglich

### Z.E. Services

- Garantierte Leistungsfähigkeit der Batterie (75 % in den ersten 10 Jahren nach Beginn der Neuwagengarantie und danach 60 % der zu Beginn vorhandenen Ladekapazität)
  - Garantiert kostenloser Austausch bei Defekt oder verminderter Ladekapazität (<75 % in den ersten 10 Jahren und danach < 60 %)
  - 24h Renault Z.E. Assistance inklusive (bei Batteriedefekt wie Energiepanne)
- 

## Z.E. UNLIMITED – FÜR VIELFAHRER

---

### Kundenfahrprofil

- Attraktiv ab einer jährlichen Laufleistung von mindestens 20.000 km

### Tarifbesonderheiten

- Tarifwechsel zu Z.E. FLEX jederzeit durch Abschluss eines neuen Batteriemietvertrags möglich
- Exklusiv für Privatkunden

### Z.E. Services

- Garantierte Leistungsfähigkeit der Batterie (75 % in den ersten 10 Jahren nach Beginn der Neuwagengarantie und danach 60 % der zu Beginn vorhandenen Ladekapazität)
  - Garantiert kostenloser Austausch bei Defekt oder verminderter Ladekapazität (<75 % in den ersten 10 Jahren und danach < 60 %)
  - 24h Renault Z.E. Assistance inklusive (bei Batteriedefekt wie Energiepanne)
- 

## RENAULT Z.E. ASSISTANCE

Bei der Renault Z.E. Assistance handelt es sich um eine Pannenhilfe inkl. Mobilitätslösung. Im Falle eines Energieausfalles der gemieteten Antriebsbatterie werden Sie zu einem gewünschten Ladepunkt im Umkreis von bis zu 80 km abgeschleppt. In allen anderen Fällen organisiert die Renault Z.E. Assistance den Transport zum nächsten geeigneten Renault Partner (in Deutschland: Renault Z.E. Stützpunkt und Renault Servicestützpunkt Z.E.)

# Die wichtigsten Ausstattungsmerkmale

## LIFE

---

- 15-Zoll-Stahlräder mit Radzierblenden „EOLE“
  - ABS, ESP und 4 Airbags
  - Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
  - Berganfahrhilfe (Hill Start Assist)
  - Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-Display (im Cockpit)
  - Elektrische Fensterheber vorne
  - ECO-Modus
  - Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion
  - E-Shifter mit B-Modus (Ein-Pedal-Fahren)
  - Geräuschsimulator Z.E. Voice
  - Keycard Handsfree
  - Klimaanlage, manuell
- Ladekabel mit IEC Typ 2 Stecker für Standardladung
  - Ladesystem CHAMELEON CHARGER für 4 Lademodi
  - LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinkern
  - Licht- und Regensensor
  - Online-Multimediasystem EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen und Smartphone-Integration
  - Programmierbare Vorheizung/Vorkühlung des Innenraums
  - Range OptimizER
  - Rücksitzlehne einteilig umklappbar
  - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
  - Voll-LED-Scheinwerfer mit C-förmigem LED-Tagfahrlicht
- 

## EXPERIENCE (zusätzlich/abweichend zu LIFE)

---

- 16-Zoll-Leichtmetallräder „ELECTIVE“
  - Ablage zum induktiven Laden des Smartphones
  - Außenspiegel in Wagenfarbe
  - Fernlichtassistent
  - Lenkrad in Lederoptik
- Rücksitzlehne geteilt umklappbar (1/3 zu 2/3)
  - Spurhalte-Assistent
  - Spurhalte-Warner
  - Stoffpolsterung aus 100 % recycelten Materialien
  - Verkehrszeichenerkennung
- 

## INTENS (zusätzlich/abweichend zum EXPERIENCE)

---

- 16-Zoll-Leichtmetallräder „ELECTIVE“, glanzgedreht
  - Außenspiegel elektrisch anklappbar
  - Einparkhilfe vorne und hinten, akustisch
  - Elektrische Fensterheber vorne (mit Impulsfunktion und Einklemmschutz fahrerseitig) und hinten
  - Geschwindigkeitswarner
  - Heckscheibe und hintere Seitenscheiben getönt
  - Innenspiegel automatisch abblendend
  - Klimaautomatik
- Kühlergrill im Chrom-Look
  - LED-Nebelscheinwerfer mit Chromeinfassung
  - Online-Multimediasystem EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Smartphone-Integration und Navigation
  - Rückfahrkamera
  - Stoffpolsterung aus 100 % recycelten Materialien mit Seitenwangen in Lederoptik
  - Toter-Winkel-Warner
-

# Optionspakete

	LIFE	EXPERIENCE	INTENS
<b>Komfort-Paket</b> • Elektrische Festerheber hinten • Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung und Einklemmschutz fahrerseitig	–	200,- €	●
<b>Navigationspaket</b> • Online-Multimediasystem EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Smartphone-Integration und Navigation • Geschwindigkeitswarner	–	400,- €	●
<b>Visio-Paket</b> • Einparkhilfe vorne und hinten • Rückfahrkamera • LED-Nebelscheinwerfer mit Chromeinfassung	–	700,- €	●
<b>Winter-Paket</b> • Sitzheizung • Beheizbares Lenkrad aus Leder	490,- €	410,- €	410,- €

● = Serie, ○ = Paketinhalt, – = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Ausstattung

<b>SICHERHEIT</b>	<b>LIFE</b>	<b>EXPERIENCE</b>	<b>INTENS</b>
ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung und Bremsassistent	●	●	●
Alarmanlagenvorrüstung <sup>1</sup>	90,- €	90,- €	90,- €
Antisubmarining-Airbags für Fahrer und Beifahrer	●	●	●
Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung	●	●	●
Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren	●	●	●
Drei-Punkt-Gurtsystem mit Gurtstraffern und Gurtkraftbegrenzern für Fahrer und Beifahrer	●	●	●
Drei-Punkt-Gurtsystem hinten mit Gurtkraftbegrenzern auf den Außenplätzen	●	●	●
Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion	●	●	●
Elektronische Wegfahrsperr	●	●	●
ESP mit Antriebsschlupfregelung (ARS) und Untersteuerungskontrolle (USC)	●	●	●
Front- und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer (Frontairbag für Beifahrer manuell deaktivierbar)	●	●	●
Geräuschsimulator Z.E. Voice <sup>2</sup> , geschwindigkeitsabhängig	●	●	●
Geschwindigkeitswarner	-	○	●
Integrierte Kopfstützen vorne, 3 höhenverstellbare Kopfstützen hinten	●	●	●
ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf dem Beifahrersitz und den hinteren Außenplätzen	●	●	●
Kindersicherung hinten	●	●	●
Mobilitäts-Set, 12-V-Kompressor und Reifendichtmittel	●	●	●
Reifendruckkontrolle	●	●	●
Rücksitze mit Antisubmarining-Funktion	●	●	●
Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar	●	●	●
Spurhalte-Assistent	-	●	●
Spurhalte-Warner	-	●	●
Toter-Winkel-Warner	-	-	●
Verkehrszeichenerkennung	-	●	●

<sup>1</sup> Zur Nachrüstung des Zubehörs Alarmanlage

<sup>2</sup> Zur akustischen Warnung anderer Verkehrsteilnehmer und Fußgänger bis 30 km/h

● = Serie, ○ = Paketinhalt, - = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

<b>RÄDER</b>	<b>LIFE</b>	<b>EXPERIENCE</b>	<b>INTENS</b>
15-Zoll-Stahlräder mit Radzierblenden „EOLE“, Reifengröße 185/65 R15	●	–	–
16-Zoll-Leichtmetallräder „ELECTIVE“, Reifengröße 195/55 R16	–	●	–
16-Zoll-Leichtmetallräder „ELECTIVE“, glanzgedreht, Reifengröße 195/55 R16	–	–	●
17-Zoll-Leichtmetallräder „ELINGTON“, glanzgedreht, Reifengröße 215/45 R17 (vorne); 205/45 R17 (hinten)	–	–	400,- €
Ganzjahresreifen Michelin Crossclimate Reifengröße 195/55 R16	–	200,- €	200,- €
Rollwiderstandsoptimierte Reifen Michelin Primacy 4	●	●	●

## **AUSSTATTUNG AUSSEN**

Außenspiegel in Schwarz	●	–	–
Außenspiegel in Wagenfarbe	–	●	●
Kühlergrill im Chrom-Look	–	–	●
Lenkrad in Lederoptik	–	●	●
Metallic-Lackierung (Aquamarin-Blau, Blueberry Violett, Highland-Grau, Titanium-Grau, Zirkon-Blau)	590,- €	590,- €	590,- €
Standard-Lackierung (Arktis-Weiß)	0,- €	0,- €	0,- €
Sondermetallic-Lackierung (Black-Pearl-Schwarz, DeZir-Rot, Quarz-Weiß)	690,- €	690,- €	690,- €
Türgriffe vorne in Wagenfarbe, hinten in Schwarz (im Türholm integriert)	●	●	●

## **AUSSTATTUNG INNEN**

Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-Display im Cockpit	●	●	●
Fahrer- und Beifahrersitz längenverstellbar mit einstellbarer Rückenlehne	●	●	●
Lederpolsterung in Schwarz und Fahrersitz mit manuell einstellbarer Lendenwirbelstütze <sup>1</sup>	–	–	1.500,- €
Lenkrad in Lederoptik	–	●	●
Lenkrad, längs- und höhenverstellbar	●	●	●
Mittelkonsole vorne mit Ablagen	●	●	●
Rücksitzlehne komplett (1/1) umklappbar	●	–	–
Rücksitzlehne geteilt umklappbar (1/3 zu 2/3)	–	●	●
Stoffpolsterung aus 100% recycelten Materialien in Anthrazit	–	●	–
Stoffpolsterung aus 100% recycelten Materialien mit Seitenwangen in Lederoptik	–	–	●
Stoffpolsterung in Schwarz	●	–	–
Zierelemente im Armaturenbrett und der Mittelkonsole aus dem Stoff der Sitzbezüge	●	●	●
Zierelemente an den seitlichen Armlehnen aus dem Stoff der Sitzbezüge	–	●	●

<sup>1</sup> Nur in Verbindung mit dem Winter-Paket. Die Zierelemente im Armaturenbrett, der Mittelkonsole und den Armlehnen sind dann ebenfalls aus Leder.

● = Serie, ○ = Paketinhalt, – = nicht verfügbar

# Ausstattung

<b>KOMFORT</b>	<b>LIFE</b>	<b>EXPERIENCE</b>	<b>INTENS</b>
12-V-Anschluss in der Mittelkonsole vorne	●	●	●
2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze	-	●	●
Ablage zum induktiven Laden des Smartphones	-	●	●
Akustikverglasung der Windschutzscheibe	-	●	●
Berganfahrhilfe (Hill Start Assist)	●	●	●
Einparkhilfe hinten	-	290,- €	-
Einparkhilfe vorne und hinten	-	○	●
Easy-Park-Assistent	-	-	560,- €
Elektrische Fensterheber hinten	-	○	●
Elektrische Fensterheber vorne	●	●	-
Elektrische Fensterheber vorne (mit Impulsfunktion und Einklemmschutz fahrerseitig) und hinten	-	○	●
Keycard Handsfree mit Zentralverriegelung	●	●	●
Klimaanlage, manuell/automatisch	●/-	●/300,- €	-/●
Licht- und Regensensor	●	●	●
Rückfahrkamera	-	○	●
Servolenkung, elektrisch	●	●	●
Sitzheizung für Vordersitze	○	○	○
Sonnenblenden mit integriertem Make-Up Spiegel auf Fahrer- und Beifahrerseite	●	-	-
Sonnenblenden mit Make-Up Spiegel auf Fahrer- und Beifahrerseite, beleuchtet	-	●	●
Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer	●	●	●

● = Serie, ○ = Paketinhalt, - = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

## KONNEKTIVITÄT

LIFE

EXPERIENCE

INTENS

### EASY LINK

#### Online-Multimediasystem mit 7-Zoll-Touchscreen

- Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay<sup>1</sup>
- Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio
- 6 Lautsprecher
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung<sup>2</sup>
- AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming
- Sprachsteuerung
- Bedienungssatellit am Lenkrad

●

●

–

### EASY LINK

#### Online-Multimediasystem mit 7-Zoll-Touchscreen mit Navigation

- Navigation TomTom Live mit TMC und Live Services<sup>3</sup>
- Kartenmaterial Europa<sup>4</sup>
- Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay<sup>1</sup>
- Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio
- 6 Lautsprecher
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung<sup>2</sup>
- AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming
- Sprachsteuerung
- Bedienungssatellit am Lenkrad

–

○

●

### EASY LINK

#### Online-Multimediasystem mit 9,3-Zoll-Touchscreen mit Navigation

- Navigation TomTom Live mit TMC und Live Services<sup>3</sup>
- Kartenmaterial Europa<sup>4</sup>
- Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay<sup>1</sup>
- Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio
- 6 Lautsprecher
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung<sup>2</sup>
- AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming
- Sprachsteuerung
- Bedienungssatellit am Lenkrad

–

–

400,- €

### EASY LINK

#### Online-Multimediasystem mit 9,3-Zoll-Touchscreen mit Navigation und BOSE Sound-System

- Navigation TomTom Live mit TMC und Live Services<sup>3</sup>
- Kartenmaterial Europa<sup>4</sup>
- Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay<sup>1</sup>
- Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio
- 7 Lautsprecher
  - Zwei 2,5-cm-Neodym-Hochtöner im Armaturenbrett
  - Zwei 16,5-cm-Tieftöner in den Vordertüren
  - Zwei 13-cm-Neodym-Breitbandlautsprecher in den Hintertüren
  - 11,5-cm-Nd-Richbass-Tieftöner in 6,2 Liter großem Gehäuse mit Waveguide-Technologie
  - 6-Kanal-Verstärker mit Bose Digital Sound Processing
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung<sup>2</sup>
- AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming
- Sprachsteuerung
- Bedienungssatellit am Lenkrad

–

–

890,- €

<sup>1</sup> Anzeige und Bedienung ausgewählter Apps und Funktionen über den Touchscreen oder die Sprachsteuerung des EASY LINK. Kompatibel sind alle Smartphones ab Apple iPhone 5 mit iOS 7.1 oder höher und mit Android 5.0 oder höher. Apple CarPlay ist eine registrierte Marke der Apple Inc., Android ist eine registrierte Marke der Google Inc. Kompatible Apps unter [www.apple.com/de/ios/carplay](http://www.apple.com/de/ios/carplay) oder [www.android.com/auto](http://www.android.com/auto).

<sup>2</sup> Nicht alle Bluetooth-Mobiltelefone sind kompatibel. Nähere Informationen finden Sie auf [www.renault.de/services/multimedia/bluetooth-kompatibilitaet](http://www.renault.de/services/multimedia/bluetooth-kompatibilitaet)

<sup>3</sup> Live Services inkl. Online-Konnektivität 36 Monate bei Erstaktivierung nach Auslieferung kostenlos. Verkehrsinformationen in Echtzeit (HD Traffic), TomTom Places, Wettervorhersagen, ECO Routenberechnung, integrierte Anzeige der Reichweite und der nächstgelegenen Ladestationen. Danach ist ein kostenpflichtiges Abonnement möglich

<sup>4</sup> Automatische Aktualisierung des Kartenmaterials 36 Monate bei Erstaktivierung nach Auslieferung kostenlos. Danach ist ein kostenpflichtiges Abonnement möglich

● = Serie, ○ = Pakethalt, – = nicht verfügbar

# Ausstattung

<b>LICHT UND SICHT</b>	<b>LIFE</b>	<b>EXPERIENCE</b>	<b>INTENS</b>
Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar/und anklappbar	●/-	●/-	●/●
Fernlichtassistent	-	●	●
Heckscheibe beheizbar	●	●	●
Hintere Seitenscheiben und Heckscheibe getönt	-	-	●
Innenspiegel automatisch abblendend	-	-	●
LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinkern	●	●	●
LED-Nebelscheinwerfer mit Chromeinfassung	200,- €	200,- €/○	●
<b>Voll-LED-Scheinwerfer (Pure Vision) inkl.</b>			
- LED-Technik für Fern- und Abblendlicht	●	●	●
- integriertem C-förmigem LED-Tagfahrlicht			
<b>SPEZIFISCHE Z.E. AUSSTATTUNG</b>			
Bordcomputer Z.E. (mit Anzeige zurückgelegter Strecke; Durchschnittsgeschwindigkeit; bisherigem, durchschnittlichem und aktuellem Energieverbrauch; Energierückgewinnung und verbleibende Reichweite)	●	●	●
CCS-Ladeanschluss (50 kW DC)	1.090,- €	1.090,- €	1.090,- €
E-Shifter mit B-Modus (Ein-Pedal-Fahren)	●	●	●
ECO Modus <sup>1</sup>	●	●	●
Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Standardladung	●	●	●
Ladekabel (6,5 m) mit IEC Typ 2 Stecker für Standard- und beschleunigte Ladung <sup>2</sup>	●	●	●
Ladekabel mit Schuko-Stecker und EVSE <sup>3</sup>	490,- €	490,- €	490,- €
Ladesystem CHAMELEON CHARGER (2,3 bis 22 kW AC)	●	●	●
Programmierbare Vorheizung/Vorkühlung des Innenraums	●	●	●
<b>Range OptimizEr</b>			
Energiesparende 2-Kreis-Wärmepumpe für Heizung und Klimatisierung, Energierückgewinnung im Schiebetrieb und beim Bremsvorgang <sup>4</sup>	●	●	●

<sup>1</sup> Reduzierung des Motorrehmoments und der Klimatisierungs- und Heizleistung zur Erhöhung der Reichweite

<sup>2</sup> Für alle Lademodi zwischen 230 V AC/10 A/2,3 kW 1-phasig und 400 V AC/32 A/22 kW 3-phasig je nach Netzverfügbarkeit

<sup>3</sup> Electric Vehicle Supply Equipment

<sup>4</sup> Bimodales Bremssystem: Automatische Bremskraftverteilung auf Rad- und Motorbremse

● = Serie, ○ = Paketinhalt, - = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Ladeinfrastruktur

Zur sicheren und leistungsstarken Ladung des ZOE empfiehlt Renault die Installation einer Wallbox. Die Produktberatung und -bestellung sowie die Beauftragung der Montage und Inbetriebnahme erfolgt über unsere Kooperationspartner. Eventuell erforderliche Vorarbeiten zur Montage und Nutzung der Ladeinfrastruktur müssen von einem qualifizierten Elektriker auf eigene Kosten durchgeführt werden.

THE MOBILITY HOUSE 	MONTAGE & INBETRIEBNAHME <sup>1</sup>		ABSICHERUNG <sup>2</sup>	
	PREISE		LS	FI
– KEBA KeContact P30 (3 x 230/400 V AC, 2,3-22 kW, 1- oder 3-phasig)	ab 959,- €	○ <sup>3</sup>	○	○
– KEBA KeContact P30 (3 x 230/400 V AC, 2,3-22 kW, 1- oder 3-phasig) mit integriertem Ladekabel	ab 1.039,- €	○ <sup>3</sup>	○	○

[www.mobilityhouse.com/de\\_de/elektroautos/renault.html](http://www.mobilityhouse.com/de_de/elektroautos/renault.html)



Aktuelle Angebote finden Sie unter <https://shop.innogy-emobility.com/>

<sup>1</sup> Montage und Inbetriebnahme beim Kunden erfolgen durch einen vom jeweiligen Anbieter Z.E. READY zertifizierten Elektriker

<sup>2</sup> Laut VDE Norm 0100 Teil 722 ist bauseits eine zusätzliche Absicherung zu installieren (Leitungsschutz- (LS) und Fehlerstromschutzschalter (FI))

<sup>3</sup> Installationscheck, Montage, Inbetriebnahme und zusätzliche Arbeit beim Kunden zu marktüblichen Preisen

<sup>4</sup> Zzgl. 5,95 € Versandkosten

Die verfügbare Leistung hängt von dem verfügbaren Netzstrom ab

Erklärung: ● = im Angebotspreis enthalten, ○ = nicht im Angebotspreis enthalten, – = nicht verfügbar

Unverbindliche Preisempfehlung der Renault Deutschland AG, inklusive der gesetzlichen MwSt., zzgl. Überführungs-/Transportkosten. Die Angaben über Preise, Lieferung und Leistungen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten. Ihr Renault Partner informiert Sie gerne.

# Service und Garantie

## Renault Service rund ums Auto

### Renault Kundenbetreuung

Sollten Sie Fragen zu Produkt- und Serviceleistungen haben, steht Ihnen die Renault Kundenbetreuung zur Verfügung:

- unter Telefon 02232 737600, Montag bis Donnerstag von 8.00 Uhr bis 18.00 Uhr bzw. Freitag von 8.00 Uhr bis 17.00 Uhr
- per E-Mail an [dialog.deutschland@renault.de](mailto:dialog.deutschland@renault.de)

### Service-Netz

Mit etwa 1.000 Kundendienststellen eins der größten Service-Netze in Deutschland und europaweit 16.000 Stationen. Für den Fall der Fälle: Renault Assistance – europaweit<sup>1</sup> und rund um die Uhr. Zentrale Rufnummer aus dem Inland: 01806 365 365 (0,20 EUR/Verbindung aus dem Festnetz, max. 0,60 EUR/Verbindung aus dem Mobilfunknetz). Aus dem Ausland: +49 2232 737800

### Renault Bank: Finanzierung, Leasing und Full-Serviceprodukte<sup>2</sup>

Die verschiedenen Finanzierungsangebote der Renault Bank verhelfen Ihnen Schritt für Schritt zum eigenen Auto. Mit Laufzeiten bis zu 96 Monaten und besonders niedrigem effektivem Jahreszins. Natürlich können Sie auch einen neuen Renault fahren, ohne ihn zu kaufen: mit einem Leasingvertrag der Renault Leasing zu attraktiven Konditionen und günstigen monatlichen Raten. Für Ihre Flotte bieten wir Ihnen darüber hinaus ein professionelles Full-Service-Leasing und Fuhrparkmanagement an: Mit individuell kombinierbaren Service-Modulen können Sie Ihren Fuhrpark spürbar rentabler managen. Dies gilt für bestehende Fuhrparks genauso wie für Fuhrparkerweiterungen und -umstellungen. Mehr Infos? Wenden Sie sich einfach an den Renault Partner in Ihrer Nähe.

## Entdecken Sie MY Renault

### Ihr persönlicher Kundenbereich im Internet bietet Ihnen viele Vorteile, wie

- Hinterlegen Sie Ihr Renault Fahrzeug in Ihrer virtuellen Garage
- Vereinbaren Sie mit wenigen Klicks einen Termin bei Ihrem Händler
- Wartungsprogramm für Ihre Renault Fahrzeuge
- Haben Sie stets einen Überblick über Ihre Service-Verträge und EASY LINK Apps
- Profitieren Sie von exklusiven Vorteilen & personalisierten Angeboten für Ihr Fahrzeug
- Gewinnen Sie tolle Preise bei unserem monatlichen Gewinnspiel
- Kontaktieren Sie die Renault Assistance direkt aus der MY Renault Anwendung
- Abonnieren Sie den MY Renault Newsletter auf Wunsch

Melden Sie sich am besten gleich an! [myr.renault.de/anmeldung-registrierung](http://myr.renault.de/anmeldung-registrierung)

## Renault Versicherungs-Service<sup>2</sup>

Alle Sicherheiten, die Sie zum entspannten Fahrvergnügen brauchen, bietet Ihnen der Renault Versicherungs-Service mit Angeboten, die weit über die Kfz-Haftpflicht- und Kaskoversicherung hinausgehen, wie z. B. der Extraschutz SECURPLUS, der Ratenschutz oder die GAP-Versicherung. Eine individuelle Beratung erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Renault Partner.

## Renault Service-Verträge

Beim Kauf eines Neufahrzeugs haben Sie die Möglichkeit einen Service-Vertrag abzuschließen. Vier verschiedene Produkte stehen Ihnen zur Auswahl:

- **Renault Plus Garantie**  
(Anschlussgarantie bis zu 72 Monate bzw. 100.000 km)
- **Renault Wartungs-Paket**  
(Vorgeschriebene Wartungsarbeiten bis zu 60 Monate bzw. 200.000 km)
- **Renault Sorgenfrei-Paket**  
(Renault Plus Garantie und vorgeschriebene Wartungsarbeiten bis zu 60 Monate bzw. 200.000 km)
- **Renault Full-Service**  
(Sorgenfrei-Paket sowie Verschleißarbeiten und HU bis zu 60 Monate bzw. 200.000 km)

Zu den Preisen, Leistungen und allgemeinen Vertragsbedingungen dieser Service-Angebote, mit denen Sie sich ganz individuell absichern können, wird Sie Ihr Renault Partner gerne beraten. Oder besuchen Sie uns auf [www.renault.de](http://www.renault.de)

## Renault Garantie<sup>2</sup>

- Bis zu 12 Jahren Garantie gegen Korrosion von innen nach außen, abhängig vom Fahrzeugtyp.
- 3 Jahre Lackgarantie.
- 2 Jahre Neuwagengarantie ohne Kilometerbegrenzung
- 2 Jahre Garantie auf die elektrische Antriebseinheit ohne Kilometerbegrenzung
- Bis zu 8 Jahre Garantie auf die Antriebsbatterie, 160.000 km und mindestens 66% Batteriekapazität bei Batteriekauf

 LIKEN und auf dem Laufenden bleiben:  
[facebook.com/RenaultDeutschland](https://facebook.com/RenaultDeutschland)

 FOLGEN und mitreden: #ZOEDE  
[twitter.com/RenaultDE](https://twitter.com/RenaultDE)

 ABONNIEREN und kein Highlight verpassen:  
[youtube.com/RenaultDE](https://youtube.com/RenaultDE)

<sup>1</sup> Bei Unfällen nur deutschlandweit gültig

<sup>2</sup> Fragen Sie bitte Ihren Renault Partner nach den genauen Bedingungen für Garantie und Service.

# Zubehör<sup>1</sup>

<b>INNEN</b>	<b>FÜR ALLE AUSSTATTUNGSNIVEAUS</b>
Doppelter Kofferraumboden	174,- €
Einstiegsleiste weiß mit Aufschrift ZOE in blau	69,- €
Elektrochromer Rückspiegel mit Homelink <sup>2</sup>	225,- €
Gummimatten	60,- €
Mittelarmlehne – Textilleder	132,- €
Mittelarmlehne – Stoff schwarz	132,- €
Mittelarmlehne – Stoff Recytex	132,- €
<b>AUSSEN</b>	
Haifischantenne	99,- €
Ladekantenschutz Aluminium	70,- €
Radzierblenden, verschiedene Designs	ab 18,- €
Leichtmetallrad RC30, Kristallsilber oder Himalaya-Grau, 6,0 x 15 ET40 (im Satz) <sup>3</sup>	ab 485,- €
Leichtmetallrad RE2, Kristallsilber oder Dark Sparkle, 6,5 x 16 ET44 (im Satz) <sup>3</sup>	ab 539,- €
Schneeketten, im Set <sup>3</sup>	ab 83,- €
Schmutzfänger	29,- €
Winterkomplettäder Leichtmetall, im Satz (4 Räder, inkl. RDKS) <sup>3</sup>	ab 829,- €
Winterkomplettäder Stahl, im Satz (4 Räder, inkl. RDKS) <sup>3</sup>	ab 639,- €
Karoserieschutzfolie transparent – Komplettsset	599,- €
<b>LADEGERÄTE</b>	
Aufbewahrungstasche Ladekabel	10,- €
Ladekabel an Haushaltssteckdose T2-E/F, einphasig 16A	642,- €
<b>SICHERHEIT</b>	
Alarmanlage	239,- €
Einparkhilfe vorne	249,- €
Einparkhilfe hinten	249,- €

# Service-Verträge

<b>RENAULT PLUS GARANTIE</b>	<b>FÜR ALLE AUSSTATTUNGSNIVEAUS</b>			
(Anschlussgarantie zur Verlängerung der Neuwagengarantie)	Laufzeit 36 Monate	Laufzeit 48 Monate	Laufzeit 60 Monate	Laufzeit 72 Monate
Laufleistung bis max. 20.000 km Laufleistung	-	230,- €	-	-
Laufleistung bis max. 30.000 km Laufleistung	-	-	380,- €	-
Laufleistung bis max. 40.000 km Laufleistung	-	300,- €	-	-
Laufleistung bis max. 50.000 km Laufleistung	210,- €	-	500,- €	-
Laufleistung bis max. 60.000 km Laufleistung	-	370,- €	-	-
Laufleistung bis max. 80.000 km Laufleistung	-	440,- €	640,- €	-
Laufleistung bis max. 90.000 km Laufleistung	330,- €	-	-	-
Laufleistung bis max. 100.000 km Laufleistung	-	570,- €	740,- €	1.040,- €

Zwei weitere Produkte stehen Ihnen zur Auswahl:

- **Renault Sorgenfrei-Paket** (deckt neben den Leistungen der Renault Plus Garantie alle von Renault vorgeschriebene Wartungsarbeiten für die vereinbarte Vertragslaufzeit)
  - **Renault Full Service** (Sorgenfrei-Paket + Verschleißarbeiten sowie Hauptuntersuchung bei Fälligkeit)
- Laufzeiten und Laufleistungen sind ab Erstzulassung gerechnet. Zu den Preisen, Leistungen und allgemeinen Vertragsbedingungen dieser beruhigenden Serviceangebote, mit denen Sie sich ganz individuell absichern können, wird Sie Ihr Renault Partner gerne beraten. Oder besuchen Sie uns auf [www.renault.de](http://www.renault.de).

<sup>1</sup> Preise ohne Montage

<sup>2</sup> Nicht für Life und Business Edition

<sup>3</sup> Verfügbarkeit je nach Motorisierung

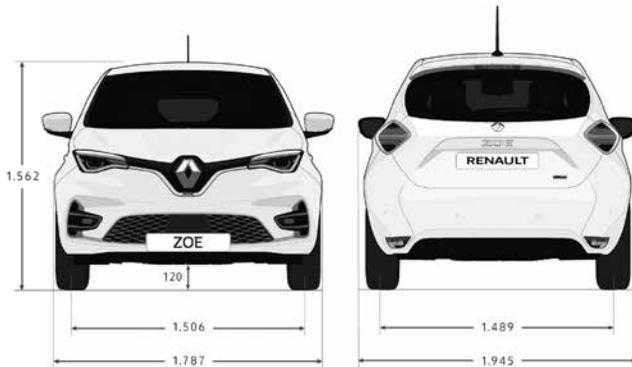
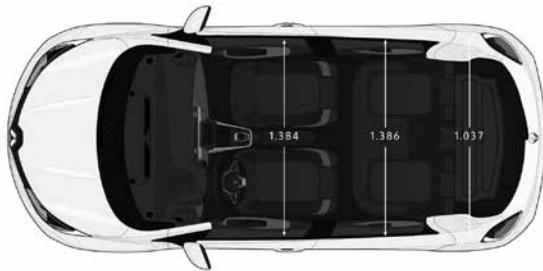
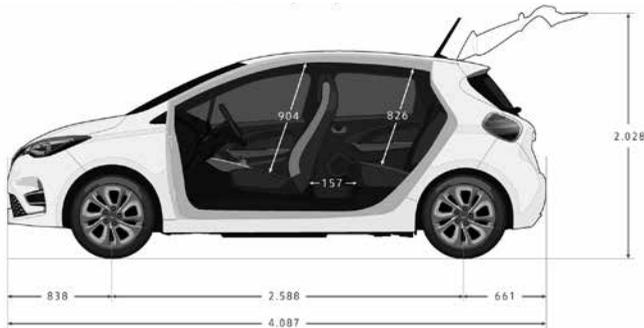
- = nicht verfügbar

Für weiteres Zubehör fragen Sie bitte Ihren Renault Partner oder besuchen Sie uns auf [www.renault.de](http://www.renault.de)





# Abmessungen



## KOFFERRAUMVOLUMEN (IN LITERN, NACH VDA-NORM)

Kofferraum nach VDA-Norm (min./max. in Liter)	338/1.225
---	-----------

## ABMESSUNGEN (IN MM)

Radstand	2.588
Gesamtlänge	4.087
Überhang vorne	838
Überhang hinten	661
Spurweite vorne	1.506
Spurweite hinten	1.489
Gesamtbreite über Stoßleisten/Außenspiegel	1.787/1.945
Höhe, unbeladen	1.562
Höhe mit geöffneter Heckklappe	2.028

# Technik und Fahrerassistenzsysteme

## **Easy-Park-Assistent**

Der Easy-Park-Assistent erleichtert das Einparken in Parklücken (Längsparken) und Parkboxen (Quer- und Schrägparken). Das System ermittelt zunächst, ob der freie Stellplatz groß genug ist (35 cm Platz nach vorne und nach hinten). Ist dies der Fall, legt das System den Lenkeinschlag fest und übernimmt die Steuerung der Lenkung. Der Fahrer muss nur noch Gaspedal, Bremse und Getriebe steuern. Die Funktion „Park Out“ unterstützt den Fahrer beim Ausfahren aus einer Parklücke.

## **Fernlichtassistent**

Diese aktive Steuerung des Fernlichts ermöglicht eine Anpassung an die jeweilige Fahrsituation. Wenn ein Fahrzeug entgegenkommt, der Fahrer hinter einem anderen Fahrzeug fährt oder in eine geschlossene Ortschaft einfährt, schaltet das Fahrzeug ohne Eingreifen des Fahrers automatisch das Abblendlicht ein. Wenn die Situation dies zulässt, wird das Fernlicht wieder eingeschaltet. Das System wird automatisch aktiviert, wenn es dunkel ist, kein anderes Fahrzeug erkannt wird und die Fahrgeschwindigkeit über 45 km/h beträgt.

## **Geschwindigkeitswarner**

Eine Warnanzeige weist den Fahrer darauf hin, wenn die Geschwindigkeit des Fahrzeugs die zulässige Höchstgeschwindigkeit überschreitet. Ist der Geschwindigkeitsbegrenzer aktiviert, schlägt das System vor, die Geschwindigkeit auf dem Verkehrszeichen als neuen Sollwert für den Geschwindigkeitsbegrenzer zu übernehmen.

## **Spurhalte-Assistent**

Der Spurhalte-Assistent greift ein, wenn der Fahrer eine durchgehende oder unterbrochene Linie unbeabsichtigt bzw. ohne Betätigung des Warnblinkers überfährt. Das System greift korrigierend in die Lenkung ein, um das Fahrzeug wieder in seine Spur zu lenken. Durch eine Lenkbewegung kann der Fahrer jederzeit die Kontrolle über sein Fahrzeug wiedererlangen. Mit dem Aktivieren des Spurhalte-Assistenten wird der Spurhalte-Warner automatisch mitaktiviert.

## **Spurhalte-Warner**

Der Spurhalte-Warner warnt den Fahrer, wenn er eine Fahrbahnmarkierung überfährt, ohne den Blinker zu setzen. In diesem Fall ertönt ein akustisches Warnsignal und auf der Instrumententafel wird ein entsprechendes Piktogramm angezeigt.

## **Toter-Winkel-Warner**

Mit diesem System wird der Fahrer gewarnt, wenn sich ein Fahrzeug während der Fahrt im toten Winkel befindet. Sobald die (insgesamt vier) Sensoren einen sich bewegenden Gegenstand im Bereich des toten Winkels erkennen, wird der Fahrer über eine LED-Leuchte im entsprechenden Außenspiegel gewarnt.

## **Verkehrszeichenerkennung**

Die Frontkamera erkennt Verkehrszeichen und übermittelt die entsprechenden Informationen an das Navigationssystem. Die zulässige Höchstgeschwindigkeit wird an der Instrumententafel angezeigt.

# Technik und Motorisierungen

<b>MOTOR</b>	<b>R110</b>	<b>R110</b>	<b>R135</b>
<b>BATTERIE</b> (Nennkapazität in kWh)	<b>41</b>	<b>52</b>	<b>52</b>

## GEWICHTE IN KILOGRAMM

Leergewicht <sup>1</sup> (kg)	1.577	1.577	1.577
Zulässiges Gesamtgewicht (kg)	1.976	1.988	1.988
Zulässige Anhängelast (kg)	-/-	-/-	-/-

## TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (in mm): Länge/Breite/Höhe	4.087/1.787 (1.945 mit Außenspiegeln)/1.562		
Bodenfreiheit beladen/unbeladen (in mm)	120		
Wendekreis innen (in m)	10,56		
Scheibenbremsen innenbelüftet vorne/hinten, Durchmesser (in mm)	280/260		
Sitzplätze	5		

## TECHNISCHE DATEN DES ANTRIEBSSTRANGS

Antriebsart	Frontantrieb		
Motortyp	Fremderregter Synchron-Elektromotor		
Getriebeart	Automatisches Untersetzungsgetriebe		
Anzahl der Gänge	1		
30-Minuten-Leistung kW (PS)	51 (69)		
Max. Leistung, kW (PS) bei U/min	80 (108)/ 3.395–10.886	80 (108)/ 3.395–10.886	100 (135)/ 4.200–11.163
Max. Drehmoment, Nm (U/min.)	225 (500–3.395)	225 (500–3.395)	245 (1.500–3.600)
Abgeregelter Höchstgeschwindigkeit, km/h	135	135	140

## BESCHLEUNIGUNG (S)

0–50 km/h	3,9	3,9	3,6
0–100 km/h	11,4	11,4	9,5
80–120 km/h	9,3	9,3	7,1
CO <sub>2</sub> -Emissionen <sup>2</sup> , g/km	0	0	0
Energie-Effizienzklasse <sup>3, 4</sup>	A +	A +	A +

## BATTERIE-LADESYSTEM

Batterietyp	Lithium-Ionen		
Anzahl der Zellen/Module	192/12		
Nennspannung AC/DC (V)	230 bis 400		
Gewicht der Batterie (kg)	326		

## REICHWEITE<sup>5</sup>

Maximale Reichweite nach WLTP <sup>6</sup> (km)	316	395	386
Tatsächliche Reichweite bei gemischtem Fahrzyklus <sup>7</sup> (km)			
– bei milden Außentemperaturen ca.	300	375	375
– bei kalten Außentemperaturen ca.	200	240	240

<b>MOTOR</b>	<b>R110</b>	<b>R110</b>	<b>R135</b>
<b>BATTERIE</b> (Nennkapazität in kWh)	<b>41</b>	<b>52</b>	<b>52</b>

## VERBRAUCH<sup>5</sup>

Stromverbrauch gewichtet, kombiniert nach			
– WLTP <sup>6</sup> (kWh/ 100 km)	17,2	17,2	17,7
Energierückgewinnung	im Schiebebetrieb und beim Bremsvorgang		
Reserveanzeige	12 % Ladung: Reserveanzeige in orange und akustisches Signal 6 % Ladung: verstärktes akustisches Signal 3 % Ladung: Reserveanzeige in rot (blinkend) und Reduzierung der Motorleistung auf 15 kW		

## WARTUNG

Wartung	bei jedem Renault Partner möglich
Wartungsintervalle	30.000 km/1 Jahr

## LADEDAUER DER BATTERIE (in Stunden) 0 % auf 100 %

Batterie (Nennkapazität in kWh)	41	52
Schuko-Ladung <sup>8</sup>		
– (230 V AC/10 A/2,3 kW/1-phasig)	25h	32h
– (230 V AC/16 A/3,7 kW/1-phasig)	15h	19h
Standardladung <sup>9</sup>		
– (230 V AC/16 A/3,7 kW/1-phasig) Wallbox	15h	19h
Beschleunigte Ladung <sup>9</sup>		
– (400 V AC/16 A/11 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	4h 30min	6h
– (400 V AC/16 A/11 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	3h 20min (80% Batterieladung)	4h 30min (80% Batterieladung)
– (400 V AC/32 A/22 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	2h 40min	3h 40min
– (400 V AC/32 A/22 kW/3-phasig) Wallbox/Ladestation	1h 40min (80% Batterieladung)	2h 40min (80% Batterieladung)
DC-Schnellladung 50 kW <sup>10</sup>	0h 50min (80% Batterieladung)	1h 10min (80% Batterieladung)
Typ Ladestecker Standard-/Schnellladekabel	serienmäßig Typ 2 Stecker (fahrzeug- und ladesäulenseitig)/optional: CCS-Anschluss verfügbar	
Position des Ladeanschlusses	in Fahrzeugfront	

## LADETECHNIK

Renault empfiehlt zur Vermeidung von Lade- und Elektronikrisiken beim Laden der Batterie zu Hause die von Renault gemäß Z.E. Ready zertifizierte Ladeinfrastruktur sowie Ladeausrüstung (Ladekabel). Eventuell erforderlich Vorarbeiten zur Nutzung der Ladeinfrastruktur müssen von einem qualifizierten Elektriker auf eigene Kosten durchgeführt werden.

<sup>1</sup> Leergewicht mit Fahrer 68 kg und Gepäck 7 kg, ermittelt nach der RL 92/21/EWG in der gegenwärtig geltenden Fassung. Sonderausstattungen und Zubehör erhöhen i. d. R. diesen Wert

<sup>2</sup> Im Fahrbetrieb

<sup>3</sup> A+ = niedriger Energiebedarf bis G = höherer Energiebedarf

<sup>4</sup> Offiziell nach Energieeffizienzklasse A+. Erfüllt heute bereits die zukünftigen Standards der Energieeffizienzklasse A+++

<sup>5</sup> Faktoren wie Fahrweise, Geschwindigkeit, Topografie, Zuladung, Außentemperatur und Nutzungsgrad elektrischer Verbraucher haben Einfluss auf die tatsächliche Reichweite. Die meisten Faktoren können vom Fahrer beeinflusst werden und sollten zugunsten maximaler Reichweite stets berücksichtigt werden.

<sup>6</sup> Werte gemäß WLTP (Worldwide harmonised Light vehicle Test Procedure). Bei der WLTP handelt es sich um ein neues, realistischeres Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen

<sup>7</sup> Inner-, außerstädtisch, Schnellstraße bis 90 km/h

<sup>8</sup> Nach Lademodus 2:

- AC-Laden an Standardsteckdosen mit bis zu 16 A
- 230 V AC 1-phasig
- Ladekabel mit Sicherheitseinrichtungen

- Kommunikation zwischen Regler und Elektrofahrzeug über Control Pilot möglich

<sup>9</sup> Nach Lademodus 3 (IEC 62196):

- AC-Laden an speziellen Ladestationen mit bis zu 32 A

- 400 V AC 3-phasig
- Ladekabel mit Stecker nach IEC 62196-2
- Ohne integrierten Regler da Sicherheitseinrichtungen in Ladestation integriert

<sup>10</sup> DC-Laden an speziellen Ladestationen mit bis zu 50 kW

– = nicht verfügbar

Den neuen Renault ZOE intensiv erleben  
auf [www.renault.de](http://www.renault.de)



Wir haben alles darangesetzt, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung am Tag der Drucklegung korrekt und auf dem neuesten Stand ist. Renault behält sich im Rahmen seiner Politik zur ständigen Verbesserung der Produkte das Recht vor, die Spezifikationen und die beschriebenen und abgebildeten Fahrzeuge jederzeit zu ändern. Diese Änderungen werden den Renault Partnern schnellstmöglich mitgeteilt. Bitte erfragen Sie die neuesten Informationen bei Ihrem Renault Partner. Alle Rechte sind vorbehalten. Der Nachdruck oder die Vervielfältigung, auch auszugsweise, ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Renault ist verboten. Renault Deutschland AG, Postfach 50319 Brühl

Renault empfiehlt 

   [renault.de](http://renault.de)